

# Иновации и традиции на службе у клиентов

Innovation and tradition  
for our Customers



Токарно-карусельные станки

Vertical lathes



# Инновации и традиции для наших клиентов

Innovation and tradition  
for our Customers

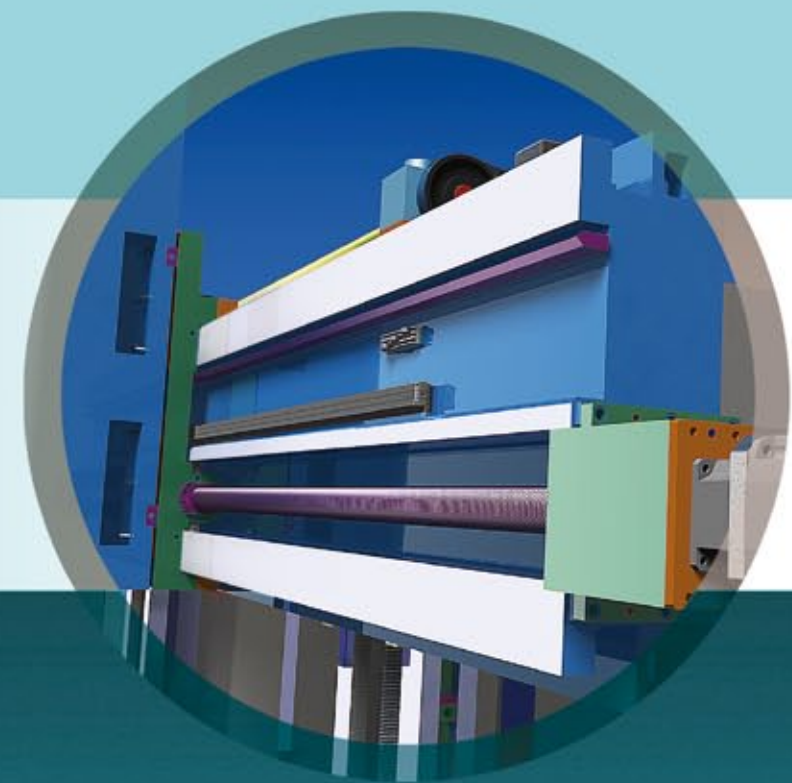
Компания CASTEK производит токарно-карусельные станки, представляющие собой многоцелевые станки для выполнения фрезерных и токарных работ с использованием сложной современной техники и технологии для предоставления нашим заказчикам изделий высокого качества, надежности по соответствующим ценам. Наши токарно-карусельные станки разработаны нашим специализированным конструкторско-инженерным персоналом таким образом, чтобы предоставить гибкие и автоматизированные решения для процесса производства и обработки каждому нашему заказчику.

*CASTEK realizes vertical lathes, that are turning and milling centers, and uses the most sophisticated and innovative technologies, to offer to our customers a product with high quality, good reliability and an appropriated price. Our vertical lathes are designed by our specialized and technical staff to give a flexible and automated offer to our customer's production and manufacture problems.*



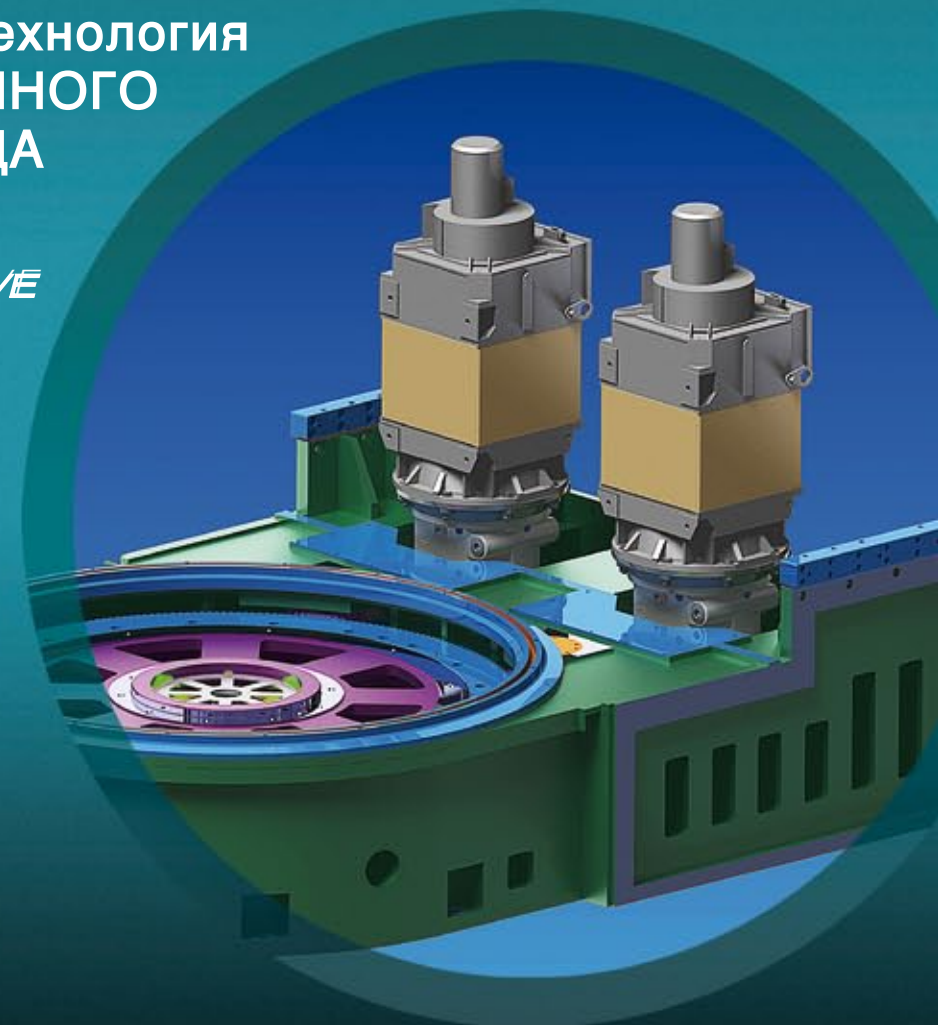
## Новая конструкция поперечины 3G

*New Cross-Rail  
3G Design*



## Новая технология СДВОЕННОГО ПРИВОДА

*New  
DUAL DRIVE  
Technology*





# Области применения

## Application Fields

### АВИАЦИЯ

AERONAUTIC

### ВЕТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

WIND POWER INDUSTRY

### КЛАПАНЫ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ & ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

PETROL & CHEMICAL VALVES

### ЭНЕРГЕТИКА

ENERGY

### АТОМНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

NUCLEAR

### ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ УСТАНОВКИ

EARTH MOVING

### СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ВЕРФИ

SHIPYARDS

### ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ

RAILWAYS

### МЕХАНИЧЕСКИЕ ПЕРЕДАЧИ

MECHANICAL TRANSMISSION

### АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

AEROSPACE





# Одноколонные

## токарно-карусельные станки

Single column vertical lathes

для точной обработки макс. Ø 2000

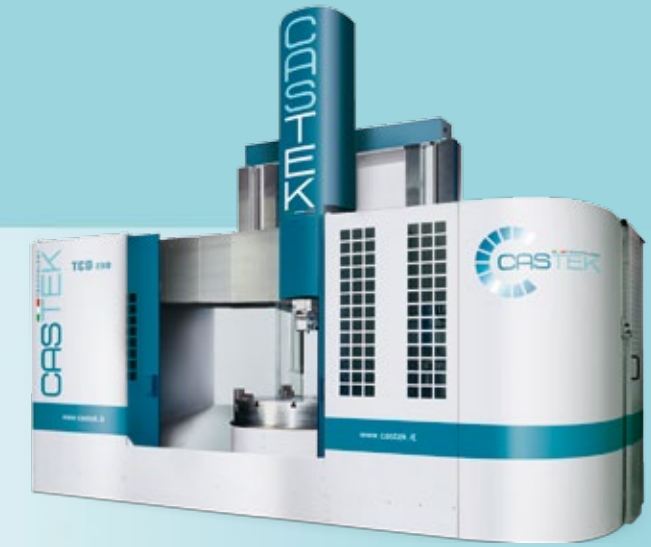


# TCD двухдискового накопителя СЕРИИ

## Двухколонные токарно-карусельные

Double column vertical lathes

для рабочих мест составляющий в среднем или больших размеров



Модель станка Machine Model		TCS 160	TCS 180	TCS 200		
<b>Рабочая мощность - Working capacity</b>						
Диаметр стола Table diameter	mm	1.000 / 1.250	1.300 / 1.600	1.600 / 1.800		
Макс. диаметр обрабатываемой детали Max. diameter of turning piece	mm	1.600	1.800	2.000		
Допустимый вес Allowable weight	Ton	10 12	15	16 18		
Макс. высота обрабатываемой детали Max. height of turning piece	mm	1.100 1.300 / 1.800	1.300 1.500 / 2.000	1.300 1.500 / 2.200		
<b>Главный шпиндель скорость и мощность - Main spindle speed and power</b>						
Макс. скорость шпинделя Max spindle speed	giri/min	430	380	320	310	280
Мощность электродвигателя шпинделя S1 Spindle motor power S1	Kw	50 60 / 71	60 71 / 100	60 71 / 100		
Макс. момент передачи Max. trasmissing couple	Nm	21.100	24.100	25.500		
<b>Салазки - Slides</b>						
Раздел ползуна RAM section	mm	250 X 250	250 X 250	250 X 250		
Вертикальное перемещение "Z" ось "Z" axis vertical travel	mm	1.050 1.250	1.250 1.500	1.250 1.500		
Горизонтальное перемещение "X" ось "X" axis horizontal travel	mm	-500 / 1.580	-500 / 1.580	-500 / 1.850		
Быстрая подача Rapid feed	mm/min	15.000	15.000	15.000		
Положения инструмента в державке инструментального магазина Tool positions in tools magazine holder	n.	12 16 / 20 / 24 / 30	12 16 / 20 / 24 / 30	12 16 / 20 / 24 / 30		
<b>Общие данные - General data</b>						
Общий вес станка Total weight of machine	Kg	28.000	31.000	34.000	39.000	42.000
<b>Технические особенности Фрезерный шпиндель - Technical features Milling Spindle</b>						
Тип фрезерного шпинделя Milling spindle type		ISO 50 CAPTO / HSK	ISO 50 CAPTO / HSK	ISO 50 CAPTO / HSK		
Макс. скорость фрезерного шпинделя Max milling spindle speed	giri/min	3.000	3.000	3.000		
Мощность электродвигателя фрезерного шпинделя S1 Milling spindle motor power S1	Kw	22 28	22 28	22 28		

для рабочих мест составляющий в среднем или больших размеров для улучшить качество продуктов, данные каталога могут изменяться потому что они показательны. Making continues improvements to the product, the suitable data in the present catalog is indicative and could be varied without warning - Highlighted data are to be considered optional

Модель станка Machine Model		TCD 250	TCD 320	TCD 350	TCD 450	TCD 550	TCD 650			
<b>Рабочая мощность - Working capacity</b>										
Диаметр стола Table diameter	mm	2.000 2.200	2.500 2.800	3.000 3.200	3.500 4.000	4.000 4.500	5.000 6.000			
Макс. диаметр обрабатываемой детали Max. diameter of turning piece	mm	2.500 2.700	3.200	3.500	4.500	5.500	6.500			
Допустимый вес Allowable weight	Ton	20	25	30	60	80	100			
Макс. высота обрабатываемой детали Max. height of turning piece	mm	1.750 2.000 / 2.500	2.000 2.500 / 3.000	2.000 2.500 / 3.000	2.500 3.000 / 5.000	2.500 3.000 / 5.000	2.500 3.000 / 5.000			
<b>Главный шпиндель скорость и мощность - Main spindle speed and power</b>										
Макс. скорость шпинделя Max spindle speed	giri/min	240	220	180	160	140	120	80	70	50
Мощность электродвигателя шпинделя S1 Spindle motor power S1	Kw	39 + 39 51 + 51	51 + 51 60+60 / 71+71	51 + 51 60+60 / 71+71	71 + 71 100+100	71 + 71 100+100	71 + 71 100+100			
Макс. момент передачи Max. trasmissing couple	Nm	64.900	103.400	107.400	328.900	378.700	451.000			
<b>Салазки - Slides</b>										
Отдел RAM RAM section	mm	280 x 280	280 x 280	300 x 300	300 x 300 350 x 350	300 x 350	400 x 400			
Вертикальное перемещение "Z" ось "Z" axis vertical travel	mm	1.250 1.500 / 1.750	1.500 1.750 / 2.000	1.500 1.750 / 2.000	1.500 2.000 / 2.500	1.500 2.000 / 2.500	1.500 2.000 / 2.500			
Горизонтальное перемещение "X" ось "X" axis horizontal travel	mm	- 500 / 2.150	- 500 / 2.700	- 500 / 3.070	- 400 / 3.450	-400/ 3.950	-400/ 4.250			
Быстрая подача Rapid feed	mm/min	10.000 15.000	10.000 15.000	10.000	10.000	10.000	10.000			
Инструментальный магазин Tools magazine	n.	12 16/20/24/30..	12 16/20/24/30..	12 16/20/24/30..	12 16/20/24/30..	12 16/20/24/30..	12 16/20/24/30..			
<b>Общие данные - General data</b>										
Общий вес станка Total weight of machine	Kg	44.000	63.000	72.000	224.000	245.000	284.000			
<b>Технические особенности Фрезерный шпиндель - Technical features Milling Spindle</b>										
Тип фрезерного шпинделя Milling spindle type		ISO 50 CAPTO/HSK	ISO 50 CAPTO/HSK	ISO 50 CAPTO/HSK	ISO 50 CAPTO/HSK	ISO 50 CAPTO/HSK	ISO 50 CAPTO/HSK			
Макс. скорость фрезерного шпинделя Max milling spindle speed	giri/min	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000			
Мощность электродвигателя фрезерного шпинделя S1 Milling spindle motor power S1	Kw	22 28	22 28	28 37	22 37	37 51	37 51			

для рабочих мест составляющий в среднем или больших размеров для улучшить качество продуктов, данные каталога могут изменяться потому что они показательны. Making continues improvements to the product, the suitable data in the present catalog is indicative and could be varied without warning - Highlighted data are to be considered optional



## профиль (деятельности) компании

CASTEK: качество и технология "Сделано в Италии". Новаторские решения и открытость к новым рыночным изменениям при постоянном и все возрастающем росте. Мощная профессиональная мотивация и более, чем 20-летний опыт в области станкостроения, позволили нам спроектировать и создать передовые высокотехнологичные токарно-карусельные станки. Все узлы наших станков спроектированы и сконструированы на базе передовых технологических решений. Особое внимание, уделяемое нашим механическим и электронно-операционным системам – вот основной фактор, который характеризует и оправдывает высокое качество наших изделий. Цель конструкторских разработок компании CASTEK состоит в создании станков высокой производительности и качества со способностью выполнения большого количества производственных процессов без снятия заготовки со станка.

*CASTEK: quality and technology "Made in Italy". Innovation and openness to new challenges in a marketplace in continuous and increasingly rapid growth. The strong professional motivation and the more than 20 years of experience in the area of machine tools have enabled us to design and build vertical lathes at the forefront of technology. All parts of our machines are designed and built with technologically advanced solutions. The mechanical, electronic executive carefull attention is the main essential factor that characterizes and justifies the high quality of our machines. The aim of CASTEK's design effort is to realize machines with high productivity and quality and with the ability to make as many processes as possible, without removing the workpiece from the machine.*

CASTEK srl

Via Damiano Chiesa, 11  
21057 Olgiate Olona (VA)

tel. 0331 37 93 58

fax 0331 37 72 85

info@castek.it

wwwcastek.it