



СИСТЕМНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СОВРЕМЕННОГО ПРЕССОВОГО ЦЕХА

// РЕЗКА ЗАГОТОВОК

> СИСТЕМЫ ВЫРУБКИ
ЛИСТОВЫХ ЗАГОТОВОК



- Сервопрессы
- Механические прессы
- Поворотные ножницы с большой длиной хода
- Колебательные ножницы
- Летучие ножницы

> КАНТОВАТЕЛЬ ШТАБЕЛЕЙ
ПЛОСКИХ ЗАГОТОВОК



// ПРЕССОВЫЕ СИСТЕМЫ · ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЕ ПРЕССЫ

> ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



- Гидравлические прессы
1.000 – 100.000 kN
- Гидравлические прессы
типового ряда SH
1.000 – 16.000 kN

> КОМПАКТНЫЕ ПРЕССЫ



- С-Рамные прессы
250 – 5.000 kN

> ВЫРУБНЫЕ АВТОМАТЫ



- Вырубные автоматы
1.250 – 5.000 kN
- Вырубные автоматы с сервоприводом
1.250 – 2.000 kN
- Высокоскоростные автоматы
630 – 2.000 kN

// АВТОМАТИЗАЦИЯ · ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЕ ПРЕССЫ

> РАЗМАТЫВАЮЩЕЕ
УСТРОЙСТВО



- Укороченное исполнение

> ВАЛКОВАЯ ПОДАЧА



- Длинное исполнение



// СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ · ПРЕССОВЫЕ ЛИНИИ

> КРИВОШИПНО-ШАТУННЫЕ ПРЕССЫ



- Прессы с кривошипно-шатунным приводом 2.000–10.000 kN
- Кривошипно-шатунные прессы с сервоприводом 2.500–15.000 kN

> МНОГОПОЗИЦИОННЫЕ ПРЕССЫ, ПРЕССЫ «PROGDIE» И МНОГОПОЗИЦИОННЫЕ ПРЕССЫ С РАЗНЫМИ ВЫСОТАМИ ОСНАТКИ



- Прессы с эксцентрик. или кулисным приводом «линк-драйв» 1.000–32.000 kN
- Механические прессы с двумя и более ползунами 8.000–45.000 kN
- Механические многопозиционные прессы с разными высотами оснастки 2.500–60.000 kN
- Гидравлические многопозиционные прессы 5.000–32.000 kN

> СЕРВОПРЕССЫ



- Сервопрессы в моноблочном исполнении 2.500–6.300 kN
- Сервопрессы в модульном исполнении 6.300–32.000 kN

> ПРЕССОВЫЕ ЛИНИИ



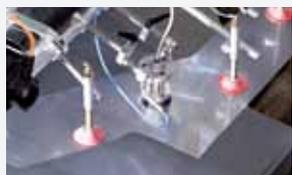
- Прессовые линии с технологией «СервоДирект»



- Механические прессовые линии
- Механические высокоскоростные прессовые линии

// АВТОМАТИЗАЦИЯ · ПРЕССОВЫЕ ЛИНИИ

> УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗКИ ПЛОСКИХ ЗАГОТОВОК



- Новые установки
- Дооснащение

> 3-Х ОСЕВАЯ ГРЕЙФЕРНАЯ ПОДАЧА



- Новые установки
- Дооснащение

> РАЗГРУЗКА ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ



- Новые установки
- Дооснащение

> НАЧАЛО ЛИНИИ



- Устройство загрузки Листозагрузчик /разгрузчик заготовок
- Моечная установка для заготовок
- Смазчик для повторного распыления

> СОЕДИНЕНИЕ ПРЕССОВ В ЛИНИЮ



- Роботы
- «Кроссбар Робот»
- «Кроссбар Фидер»
- «Спидбар»

// ИСПЫТАНИЕ

> ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



5.000 – 30.000 kN

- Гидравлические прессы для доводки и испытания оснастки
- Гидравлические высокоскоростные прессы для испытания оснастки
- Механические прессы для испытания оснастки
- Испытательные прессы с технологией «СервоДирект»

- Центры для испытания
- Приспособления для поворота инструментов и симуляторы трансферных переключателей

// ШТАМПЫ

> ПРОИЗВОДСТВО ШТАМПОВ



- Инжиниринг по штампам
- Производство штампов для изготовления кузовных деталей
- Испытательные центры для закалки
- Производство штампов последовательного действия
- Кузовно-прессовые заводы и прессы для испытания штампов и штамповки нулевых партий

// ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ВЕСА АВТОМОБИЛЕЙ

> ТЕХНОЛОГИИ SCHULER ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ВЕСА АВТОМОБИЛЕЙ



- Холодная штамповка сталей повышенной прочности (KUF)
- Горячая штамповка (PCH)
- Гидроформовка (IHU)
- Штамповка пластических материалов
- Штамповка алюминия (ALU)

// СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

> НАДЕЖНО ПО ВСЕМУ МИРУ В ЛЮБОМ МЕСТЕ



- Техническое сервисное обслуживание
- Повышение производительности
- Обучение
- Машины бывшие в употреблении



- Гидравлические прессовые линии
- Гибридные прессовые линии (гидравлический головной пресс и механические последовательные прессы)

> КОНЕЦ ЛИНИИ



- Системы разгрузки
- Устройства для укладки готовых деталей в штабель



Как системный партнер в технологии обработки давлением концерн Шулер располагает многолетним и обширным ноу-хау в области технологии и предлагает индивидуальные концепции оборудования для автомобильной промышленности и промышленности комплектующих изделий. Будь-то компактные прессы, штамповочные и прессовые или вырубные автоматы, механические прессы для крупносерийного производства или гидравлические системы для обработки давлением для гибкого производства мелких и средних партий изделий – во всех этих решениях в фокусе находится повышение эффективности для заказчика.

Спектр производительности охватывает комплектные цепочки технологических процессов технологии обработки давлением. Интеллектуальная технология оборудования предлагает пользователям совершить решительный прорыв в области конкурентоспособности и качества. Будь-то в среднем штамповочном и прессовом предприятии, в большом предприятии по изготовлению комплектующих изделий или в прессовых цехах автомобилестроительной промышленности. Обширные услуги по сервисному обслуживанию играют все более важную роль. Спектр предоставляемых услуг распространяется от фазы приобретения через проект до фазы производства.

Центральным звеном является техническое сервисное обслуживание для обеспечения готовности оборудования к работе, повышения производительности посредством модернизации оборудования и передачи ноу-хау для оптимизации эффективности оборудования.

Концерн Шулер всегда на месте по всему миру и располагает глобальным рынком сбыта, производства и сервисного обслуживания.



Schuler AG

Bahnhofstraße 41 · 73033 Göppingen · Германия
Телефон +49 7161 66-0 · Факс +49 7161 66-233
info@schulergroup.com · www.schulergroup.com

ШУЛЕР АГ

Московское представительство · Российская Федерация
119526 Москва, Проспект Вернадского 103, корпус, 2
Телефон +7 495 433 23 09, -433 14 39 · Факс +7 495 434 23 63
info.russia@schulergroup.com · www.schulergroup.ru



Видеофильм. Презентация концерна Schuler.

FORMING THE FUTURE